

- 1750
- 5)  $\varnothing 10 \times 1750\text{mm}$ : 9ks
- 1800
- 6)  $\varnothing 10 \times 1800\text{mm}$ : 9ks
- 2000
- 7)  $\varnothing 10 \times 2000\text{mm}$ : 30ks
- 2850
- 9)  $\varnothing 10 \times 2850\text{mm}$ : 2ks
- 3000
- 10)  $\varnothing 10 \times 3000\text{mm}$ : 5ks
- 3400
- 11)  $\varnothing 10 \times 3400\text{mm}$ : 9ks
- 4000
- 13)  $\varnothing 10 \times 4000\text{mm}$ : 6.5ks
- 4350
- 17)  $\varnothing 10 \times 4350\text{mm}$ : 9ks
- 4550
- 19)  $\varnothing 10 \times 4550\text{mm}$ : 12ks
- 4900
- 20)  $\varnothing 10 \times 4900\text{mm}$ : 6.5ks
- 5200
- 22)  $\varnothing 10 \times 5200\text{mm}$ : 7ks
- 5300
- 23)  $\varnothing 10 \times 5300\text{mm}$ : 9ks
- 5850
- 26)  $\varnothing 10 \times 5850\text{mm}$ : 2ks
- 6000
- 27)  $\varnothing 10 \times 6000\text{mm}$ : 23ks
- 6600
- 33)  $\varnothing 10 \times 6600\text{mm}$ : 9ks
- 7350
- 38)  $\varnothing 10 \times 7350\text{mm}$ : 9ks
- 7400
- 39)  $\varnothing 10 \times 7400\text{mm}$ : 22ks
- 7600
- 41)  $\varnothing 10 \times 7600\text{mm}$ : 17ks
- 7650
- 42)  $\varnothing 10 \times 7650\text{mm}$ : 27ks
- 8000
- 43)  $\varnothing 10 \times 8000\text{mm}$ : 28ks
- 8650
- 44)  $\varnothing 10 \times 8650\text{mm}$ : 30ks
- 8700
- 45)  $\varnothing 10 \times 8700\text{mm}$ : 49ks

(47) Ø10, STRL-3000mm, 12ks  
 (48) Ø10, STRL-4600mm, 58ks


(47) Ø10, STRL-3000mm, 12ks  
 (48) Ø10, STRL-4600mm, 58ks


$\frac{x}{\text{49}} \text{ 910, STR L=6700mm, 48ks}$   
 $\frac{x}{\text{50}} \text{ 910,5, STR L=2050mm, 7ks}$   
 $\frac{x}{\text{53}} \text{ 910,5, STR L=4000mm, 35ks}$

$\frac{x}{\text{49}} \text{ 910, STR L=6700mm, 48ks}$   
 $\frac{x}{\text{50}} \text{ 910,5, STR L=2050mm, 7ks}$   
 $\frac{x}{\text{53}} \text{ 910,5, STR L=4000mm, 35ks}$

(57)  $\phi 10$ ; STR.L=4800mm; 35ks

(57)  $\phi 10$ ; STR.L=4800mm; 35ks


  
 (59) Ø10; STR. L=6950mm; 70ks


  
 (59) Ø10; STR. L=6950mm; 70ks

(60)  $\varnothing 10$ ; STRL=4000mm; 9ks

(62)  $\varnothing 10$ ; STRL=7350mm; 18ks

(64)  $\varnothing 10$ ; STRL=4400mm; 11ks

(65)  $\varnothing 10$ ; STRL=2650mm; 9ks

(66)  $\varnothing 10$ ; STRL=4200mm; 16ks

(67)  $\varnothing 10$ ; STRL=2850mm; 6ks

(68)  $\varnothing 10$ ; STRL=4500mm; 5ks

(60)  $\varnothing 10$ ; STRL=4000mm; 9ks

(62)  $\varnothing 10$ ; STRL=7350mm; 18ks

(64)  $\varnothing 10$ ; STRL=4400mm; 11ks

(65)  $\varnothing 10$ ; STRL=2650mm; 9ks

(66)  $\varnothing 10$ ; STRL=4200mm; 16ks

(67)  $\varnothing 10$ ; STRL=2850mm; 6ks

(68)  $\varnothing 10$ ; STRL=4500mm; 5ks

(60)  $\varnothing 10$ ; STRL=4000mm; 9ks

(62)  $\varnothing 10$ ; STRL=7350mm; 18ks

(64)  $\varnothing 10$ ; STRL=4400mm; 11ks

(65)  $\varnothing 10$ ; STRL=2650mm; 9ks

(66)  $\varnothing 10$ ; STRL=4200mm; 16ks

(67)  $\varnothing 10$ ; STRL=2850mm; 6ks

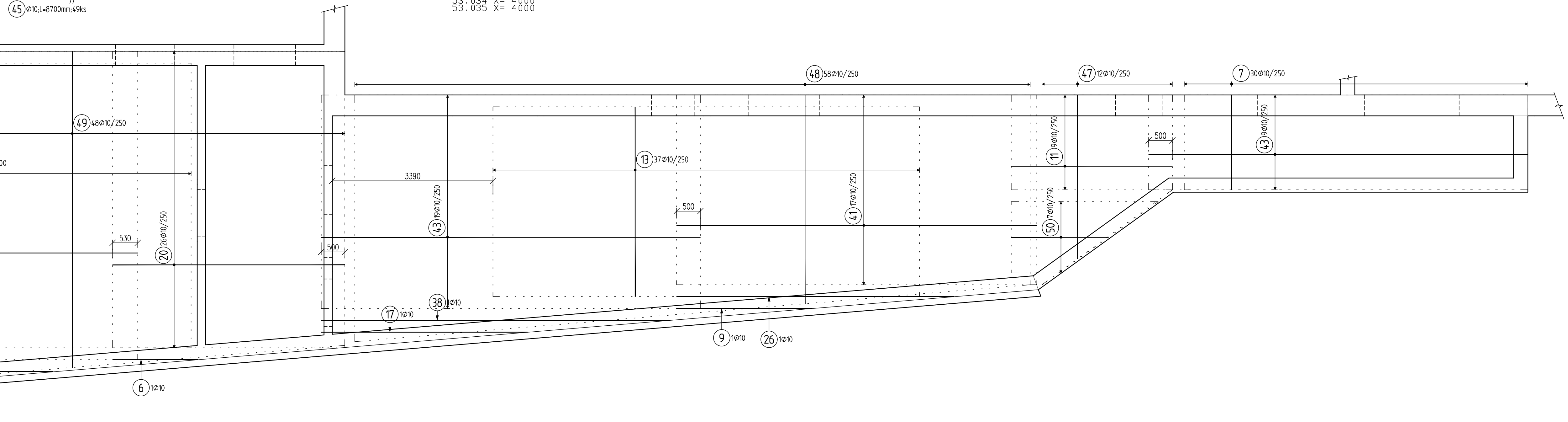
(68)  $\varnothing 10$ ; STRL=4500mm; 5ks


Džosah		VÝKAZ DOLNÍ VÝZUŽE 17.06.17 15:32	
Pol	Profil	De lka [mm]	B 500 ks
#5	10	1750	19 33,3
#6	10	1800	1 1,8
#7	10	2000	30 60,0
#9	10	2850	2 5,7
#10	11	3000	5 15,0
#11	11	4000	30 60,6
#13	10	4300	63 252,0
#17	10	4500	1 4,4
#19	10	4500	12 54,0
#20	10	4950	64 313,6
#26	10	5000	7 36,4
#28	10	5300	15 79,5
#29	10	5800	2 11,7
#27	10	6000	23 138,0
#33	10	6600	19 125,4
#38	10	7350	1 7,4
#39	10	7400	22 122,8
#41	10	7600	17 69,2
#42	10	7650	27 206,6
#43	10	8000	28 224,0
#44	10	8650	30 259,5
#45	10	8700	32 425,3
47	10	9000	12 36,0
48	10	9600	58 266,8
49	10	6700	48 321,6
50	10	2050	7 14,4
53	10	4000	35 140,0
57	10	4500	36 168,0
59	10	6950	70 486,5
60	10	4000	9 36,0
62	10	7350	18 132,3
64	10	4400	11 48,4
65	10	2600	9 23,9
66	10	4200	16 67,2
67	10	2850	6 17,1
68	10	4500	5 22,5
CELKOVÁ DELKA		[m]	438,2
HMOTNOST		[kg]	2687,0
CELKOVÁ HMOTNOST		[kg]	2687,0

**BETON**  
NÁVRHNOU  
DELY  
KRYTÍ  
OCELOVÝ  
B 500B  
ČSN EN 1992-1-1; ČSN EN 206-1; ČSN EN 13670-1-Z1  
25 mm  
UVAZENÉ DELKY JSOU VYTVOŘENY K VNEJŠÍMU LICH PRUTU.  
PODMŇADNÍ OBLOUKU JSOU POLYMEROVÉ OBYCHADNÉ TRÁNY.  
NEHARNÉ POKRYTÍ JSOU 1/2 mm (TAB. 8).  
NEHARNÉ OBLATY JSOU 90°.  
ROVNÉ VLOŽKY JSOU VE VÝKAZU OZNAČENÉ \*.  
CELKOVÉ DELKY VLOŽEK JSOU STŘEDNÍ DELKY.

**POZNÁMKA:**

- VÝZTUŽ Ø10mm STYKOVAŤ V DÍLCÉ MIN. 500mm
- PŘED BETONÁŽÍ OSADIT NAVAZUJÍCÍ VÝZTUŽ SCHODIŠTĚ
- VÝZTUŽ V MÍSTĚ PROSTUPU PROSTŘHNOUT



0,000 € = 186,500 m n.m. B.p.v.		projektant žästi	
generelny projektant		Ing. Roman Seiter	
 <b>A99</b>	Atelier 99 s.r.o.		
	Purkylova 71/99		
	602 00 Brno		
architekt	Ing. arch. Vladimír Bruckner	vypracoval	Ing. Roman Seiter
HP	Ing. Martin Jeřábek	kreslil	Ing. Lukáš Janda
kontrolor	Ing. Lukáš Janda	zprac. projektant	Ing. Lukáš Janda
stavebník	Město Nostlivy, Nostlivý 55, 691 64 Nostlivy		
místo stavby	ulice Komenského 129, Nostlivý, p. ž. 732 - 735, kat. území Nostlivý		

název stavby	<b>MŠ NOSISLAV NOVOSTAVBA TROJTŘÍDNÍ MATEŘSKÉ ŠKOLY</b>
objekt	<b>SO 01 MATEŘSKÁ ŠKOLA</b>
část	<b>D.12 - STAVEBNÉ KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ</b>

název dokumentu **ČÁST "A"; "B" - STROP 1.NP - DOLNÍ VÝZTU**